



HJ1119—2020

排 可 与核发技术
墨及其他 属 制品制

G

(发布)

本电子版为发布稿。请以中国环境出版集团出版的正式标准文件为准。

2020-03-04 发布

2020-03-04 实施

发 布

	II
1	1
2	1
3	2
4	4
4.1	4
4.2	16
4.3	H J	20
4.4		

前

2016 81

48

A E

2020 03 04

2020 03 04

排 可 与核发技术 墨及其他 属 制品制

1 围

953 GB 13271 HJ GB 13223 HJ HJ 942

2 性引 文件

- GB 8978
- GB 9078
- GB 13223
- GB 13271
- GB 14554
- GB 16297
- GB 18597
- GB 25465
- GB/ 4754
- GB/ 16157
- HJ/ 55

HJ 75 2
HJ 76 2
HJ/ 91
HJ/ 194
HJ/ 373
HJ/ 397
HJ 493
HJ 494
HJ 495
HJ 521
HJ 608
HJ 819
HJ 942
HJ 944
HJ 953
HJ

2019 4
2019 28

2018 9

2017 83
2013 14

< > GB 25465-2010
2013 79

< > 2019 56
2016 1087

2008 6
1996 470

48

3 术 和定义

3.1 墨及其他 属 制品制 排 单位 pollutant emission unit of graphite and nonmetallic mineral products industry

GB/ 4754

309

3.2 墨、 制品 产排 单位 pollutant emission unit of graphite and carbon production

3.3 产排 单位 pollutant emission unit of carbon products for aluminum industry

3.4 产排 单位 pollutant emission unit of carbon fibre production

3.5 多晶 产排 单位 pollutant emission unit of polysilicon

3.6 单晶 产排 单位 pollutant emission unit of monocrystalline silicon

3.7 合料 产排 单位 pollutant emission unit of asphalt mixture

B

A

3.8 排 单位 key pollutant emission unit

3.9 化 排 单位 simplified pollutant emission unit

3.10 可排放 值 permitted emission limits

3.11 时 special periods

3.12 常情况 abnormal situation

4 排 单位

4.1 排 单位基本情况填报

4.1.1 一 原则

4.1.2 排 单位基本信息

/ / / C /
C D / /

C 3091 C
3099

4.1.3 主 产品及产

4.1.3.1 一 原则

4.1.3.2-4.1.3.6 4.1.3.7

4.1.3.2 主 产单元、主 工 及 产 施名

3 多晶 产排 单位主 产单元、主 工 及 产 施名 、 施参数

				/
				3
				/
				/
				/
				/
				/
				/
				H ^{3/}
				3
				/
				/
				3/
				3/

4.1.3.3 产 施 号

HJ 608

4.1.3.4 产品名

4.1.3.5 产 力及 单位

/ /

4.1.3.6 年 产时

4.1.3.7 其他

4.1.4 主 原 材料及 料

4.1.4.1 一 原则

4.1.4.2-4.1.4.4 4.1.4.5

4.1.4.2 主 原 材料及 料

a)

b)

4.1.4.3 年使 及 单位

/ / 3/ 3/

4.1.4.4 主 原 材料及 有害成分及占

GB 8978

4.1.4.5 其他

4.1.5 产排 、 染 及 染 施

4.1.5.1 一 原则

4.1.5.2 废

a)

4

5

6

GB 9078 GB 16297 GB 25465

GB 16297 GB 14554

GB 16297

b)

HJ 608

HJ 608

c)

d)

4

5

6

4 墨、 制品 产排 单位废 产 、 染 及对应排放口 型一

1

GB 25465
GB 16297

/

4.3

5 产排 单位废 产 、 染 及对应排放口 型一

				/	/	/		
				/	/	/		4.3
				/	/	/		
	+					GB16297 GB 14554	/	
					/	GB 16297 GB 14554	/	/
1								
GB 14554 GB 16297								

6 多晶 产排 单位废 产 、 染 及对应排放口 型一

								1		
				/			GB 16297		4.3	
					/	/	/	/		
			/				GB 16297			
				/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/		
				/	/	/	/	/		
			/				GB 16297			
			/	/			GB 16297			
				/	/	/	/	/		
				/	/		GB 16297			
			/		/		GB 16297	/		
			/		/		GB 16297	/		/
1										

4.1.5.2 废

a)

7

GB 25465 GB 8978

8

GB 8978

9

GB 8978

b)

HJ

521

c)

HJ 608

HJ 608

d)

e)

7 墨、 制品 产排 单位废 别、 染 及对应排放口 型一

				1		
	H		/	/	/	□ □ 4.3
	H 2		/	/	/	
	H 2		/	/	/	
	H		/	/		
	H		/	/		
	H 2			GB 25465 GB 8978		
1						
2						

8 产排 单位废 别、 染 及对应排放口 型一

H

/ /

9 多晶 产排 单位废 别、 染 及对应排放口 型一

				1		
	H		/	/	+	4.3
	H		/	/	/	
			/	/		
			/	/		
	H		/	/		
	H		/	/		
	H		/	/		
	H			/		
	H			GB 8978	+ + +	
1						

4.1.6 图件

4.2 产排 对应排放口及 可排放 值 定方

4.2.1 产排 对应排放口

4.2.1.1 废

4.2.1.2 废

4.2.1.3

+ 001

4.2.2 可排放 值

4.2.2.1 一 原则

10

10 排 单位废 可排放 染 一

a

1 2

$$E_{\text{废气}} = \sum_{i=1}^n E_i \quad 1$$

$$E_i = Q \times \alpha \quad 2$$

E /

E

/

/ 11

11 排 单位废 染 可排放 排 效 数 ()

			0.72/0.82				7.2/8.2			
			7.2/8.15				28.8/32.6			
			7.2/8.15				17.28/19.56			
			0.54				5.4			
			5.4				21.6			
			5.4				12.96			
			0.32				3.2			
			3.2				12.8			
			3.2				7.68			
		/								
			0.65	1.12	1.0	0.5	1.95	3.36	3.02	1.5
			6.5	11.2	10.1	5.0	26	44.85	40.2	20.1
			6.5	11.2	10.1	5.0	15.6	26.88	24.12	12.06
		/								
			1.55	1.36	0.68	4.65	4.09	2.05		
			15.53	13.62	6.81	62.1	54.48	27.24		
			15.53	13.62	6.81	37.26	32.68	16.34		
		/								
			0.55	0.18	1.65	0.54				
			2.75	0.9	5.5	1.8				
			5.5	1.8	13.2	4.32				
		/								
			0.15	0.45						
			0.75	1.5						
			1.5	3.6						

b

E

E

4.3 染 可 技术

4.3.1 一 原则

4.3.2 废 染 可 技术

	A	A.1
A	A.2	
A	A.3	

4.3.3 废 染 可 技术

	A	A.6
A	A.7	
A	A.8	

4.3.3

4.3.3.1 废

a

1

2

3

4

5

6

7

8

b)

1

1.1

2

3

4

4.3.3.2 废

4.3.3.3 工业固体废

GB 18597

4.3.3.4 地下 与土壤 染

4.4

4.4.1 一 原则

HJ 819

2015 1 1

4.4.2 方

4.4.3

4.4.3.1 一 原则

12 17

4.4.3.2 位

12 17

12 17

HJ 819

12 墨、 制品 产排 单位废 位、 指标及最低 一

					/
					/
					/
				/	
				/	
				/	
				/	
				/	
				/	

13 产排 单位废 位、 指标及最低 一

					/

14 多晶 产排 单位废 位、 指标及最低 一

				/	
				/	
				/	
			1 1	/	
					/
			1 1		
1					

15 墨、 制品 产排 单位废 位、 指标及最低 一

		H			
			1		
1					

16 产排 单位废 位、 指标及最低 一

		H			

17 多晶 产排 单位废 位、 指标及最低 一

		H			
			1		
1					

4.4.4 技术手

4.4.5 样和 定方

4.4.5.1 动

HJ 75 HJ 76

4.4.5.2 手工

GB/ 16157 HJ/ 397

HJ/ 55

HJ/ 194

HJ 494 HJ 495 HJ/ 91

HJ 493

4.4.5.3 定方

4.4.6 数据 录

HJ 819

4.4.7 保 与 控制

HJ 819 HJ/ 373

4.4.8 信息公开

HJ 819

4.5 境 台 录

4.5.1 一 原则

4.5.2 录内容

B

4.5.2.1 基本信息

4.5.2.2 产施信息

4.5.2.3 染施信息

1

2

3

4

4.5.2.4 录信息

HJ/ 373

HJ 819

4.5.2.5 其他境信息

a

b

1

4.5.3 录

4.5.3.1 基本信息

1 /

4.5.3.2 产施 信息

a

1

1

1

1

1

b

1 /

4.5.3.3 染施 信息

1

1 /

4.5.3.4 录信息

4.5.3.5 其他境 信息

1 /

1

4.5.4 录存储及保存

4.6 排 可 执 报告 制

4.6.1 一 原则

4.6.2 报告分 及周期

4.6.2.1 报告分

4.6.2.2 报告周期

a

b

c

4.6.3 制

HJ 944

4.6.4 制内容

4.6.4.1 年度执 报告

D

HJ 944

4.6.4.2 季度/月度执 报告

/

4.7 实 排放 核 方

4.7.1 一 原则

4.7.2 实

4.7.2.1 动 数据核

$$Ez = \sum_{i=1}^m Ei \quad 4$$

$$Ei = \sum_{j=1}^n (C_{i,j} \times Q_{i,j}) \times 10^{-9} \quad 5$$

E

$C_{i,j}$ i / 3

$Q_{i,j}$ i 3/

Ei i

HJ 75

75%

4.7.2.2 手工 数据核

6 7

$$EZ = \sum_{i=1}^m Ei \quad 6$$

$$Ei = \sum_{j=1}^n (C_{ij} \times Q_{ij} \times T_{ij}) \times 10^{-9} \quad 7$$

E

Ei i

C_{ij} i
/ 3

Q_{ij} i 3/

T_{ij} i

n

8 9

$$C_{ij} = \sum_{k=1}^a (C_k \times Q_k) / \sum_{k=1}^a Q_k \quad 8$$

$$Q_{ij} = (\sum_{k=1}^a Q_k) / a \quad 9$$

C_k k / 3

Q_k k 3/

a

4.7.3 产 数

10

$$E = Q \times G_a \times 10^{-6} \quad 10$$

E

G_a

/

4.7.4 料

$$D = 2 \times G \times \alpha / 100$$

11

D

G

α

%

4.7.5 常情况

4 5

10

11

4.8 合 判定方

4.8.1 一 原则

4.8.2 废

4.8.2.1 排放 度合 判定

a)

1

GB/ 16157 HJ/ 397 HJ/ 55

2

b)

4.8.2.2 排放 合 判定

4.8.2.3 无 排放控制 合 判定

4.3.3.1

4.8.3 废

H

a

b

HJ494 HJ495

H

4.8.4 合 判定

5 化 排 单位

5.1 排 单位基本情况填报

5.1.1 一 原则

5.1.2 排 单位基本信息

/

/

/

C

/

C D / /

C 3099

5.1.3 主 产品及产

5.1.3.1 一 原则

5.1.3.2-5.1.3.6 5.1.3.7

5.1.3.2 主 产单元、主 工 及 产 施名

18

19

18 单晶 产排 单位主 产单元、主 工 及 产 施名 、 施参数

				/
				/
				/
				H ³ /

19 合料 产排 单位主 产单元、主 工 及 产 施名 、 施参数

				3
				3
				/
				/
				3
				3
				/
				3
				/

5.1.3.3 产 施 号

HJ 608

5.1.3.4 产品名

B

A

5.1.3.5 产 力及 单位

/ /

5.1.3.6 年 产时

5.1.3.7 其他

5.1.4 主 原 材料及 料

5.1.4.1 一 原则

5.1.4.2-5.1.4.4

5.1.4.5

5.1.4.2 主 原 材料及 料

a)

1

2

b)

5.1.4.3 年使 及 单位

/ / 3/ 3/

5.1.4.4 主 原 材料有 有害成分及占

GB 8978

5.1.4.5 其他

5.1.5 产排 、 染 及 染 施

5.1.5.1 一 原则

5.1.5.2 废

a)

20

21

GB 16297

b)

HJ 608

HJ 608

c)

d)

20 单晶 产排 单位废 产 、 染 及对应排放口 型一

						1		
				/		GB 16297		5.3
						GB 16297		
					/	GB 16297	/	/
1								

21 合料 产排 单位废 产 、 染 及对应排放口 型一

	/					1		
					/	GB 16297	/	5.3
					/	GB 16297	/	
						GB 16297	+	
						GB 16297		
						GB 16297		
				/		GB 16297		
						GB 16297		
					/	GB 16297	/	/
1								

5.1.5.2 废

a)

22

23

GB 8978

b)

SS

22 单晶 产排 单位废 别、 染 及对应排放口 型一

				1			
	H		/	/		+	5.3
	H		/	/		/	
	H		/	/		/	
	H			GB 8978		+ + +	
1							

23 合料 产排 单位废 别、 染 及对应排放口 型一

				1			
	H		/	/			5.3
	H						
	H			/		/	
					GB 8978		
1							

5.1.6 图件

5.2 产排 对应排放口及 可排放 值 定方

5.2.1 产排 对应排放口

5.2.1.1 废

5.2.1.2 废

5.2.1.3

+ 001

5.2.2 可排放 值

5.2.2.1 一 原则

5.2.2.2 可排放 度

a

GB 16297

b

GB 8978

5.3 染 可 技术

5.3.1 一 原则

5.3.2 废 染 可 技术

A A.4
A A.5

5.3.3 废 染 可 技术

A A.8
A A.9

5.3.3

5.3.3.1 废

a)

1

2

3

4

5

b)

1

2

5.3.3.2 废

5.3.3.3 工业固体废物

GB 18597

5.4

5.4.1 一 原则

5.4.2 内容

5.4.3 位

23 26

5.4.4 技术手

5.4.5

23 26

23 26

23 单晶 产排 单位废 位、 指标及最低 一

			1	1
			1	1
1				

24 合料 产排 单位废 位、 指标及最低 一

25 单晶 产排 单位废 位、 指标及最低 一

		H	1	
1				

26 合料 产排 单位废 位、 指标及最低 一

		H		/

5.4.6 样和 定方

GB/ 16157 HJ/ 397 HJ/ 55
 HJ/ 194
 HJ 494 HJ 495 HJ/ 91 HJ 493

5.4.7 数据 录

HJ 819

5.4.8 保 与 控制

HJ 819 HJ/ 373

5.4.9 信息公开

5.5 境 台 录

5.5.1 一 原则

5.5.2 录内容

C

1 /

1

1

1

1

1 /

1 /

1

5.5.3 录存储及保存

5.6 排 可 执 报告 制

5.6.1 一 原则

5.6.2 报告分 及周期

E

5.7 合 判定方

5.7.1 一 原则

5.7.2 废

5.7.2.1 排放 度合 判定

a

GB/ 16157 HJ/ 397 HJ/ 55

b

5.7.2.2 无 排放控制 合 判定

5.3.3.1

5.7.3 废

H

a

HJ/ 91

b

H

5.7.4 合 判定

附录 A

A A.1 A.9

A.1

A.2

A.3

A.4

A.5

A.6

A.7

A.8

A.9

A.5 合料 产排 单位废 染 可 技术参

		+ +
		+ +

A.6 墨、 制品 产排 单位废 染 可 技术参

	H	
	H	

A.7 产排 单位废 染 可 技术参

	H	
	H	

A.8 多晶 、单晶 产排 单位废 染 可 技术参

	H	+
	H	+ + +
	H	+
	H	

A.9 合料 产排 单位废 染 可 技术参

	H	

附录 B

B.1 排 单位基本信息

B.2 产 施 况 录

1										

B.3 主 原 材料信息

					%	
GB 8978						

B.4 料信息

					%	%	%		%				

B.5 有 废 染 施 信息

												HC					
							3/				%						
1																	
2																	

B.6 无 控制措施执 情况

B.7 废 染 施 信息

									3/		%					

B.8 常情况信息

									/ 3							

B.9 固体废 录信息

B.10 有 废 染 录信息

				/ ³	³ /	/	C				

B.11 无 废 染 录信息

/								/ ³	

B.12 废 染 录信息

				³	/				

附录 C

			%	%	%		%		%		%	
			H									

附录 D

	D	D.1	D.18
D.1			
D.2			
D.3			
D.4			
D.5			
D.6			
D.7			
D.8			
D.9			
D.10			
D.11			
D.12			
D.13			
D.14			
D.15			
D.16			
D.17			
D.18			

D.2 排 单位基本信息

1					
2					
3					
				%	
				%	
				%	
					J
4					
5					
6					
7					
8				%	
9				/	
10					

D.3 染 施 常 情 况 总

					3	
					3	
					3	
					%	
					%	
						%
						/
						%
					%	
1						
2						
3						

D.4 染 施异常情况 总

1							/ 3
2			H				/

D.5 有 废 染 排 放 度 数 据

				/ ³	/ ³				%	
1										
2										
3										
4										

D.6 有 废 染 排 放 数 据

			/	/				%		
1										

D.7 无 废 染 度 数 据

	/			/ ³	/ ³			
1								
2								

D.8 废 染 数据

					/					
				/					%	
1										
2										
3										

D.9 常情况有 废 染 排放 度 数据

					/ 3					
				/ 3					%	
1										
2										
3										

D.10 常情况无 废 染 度 数据

		/				/ 3		/ 3		
1										

D.11 时 有 废 染 数 据

						/ 3	/ 3				%	
1												
2												
3												

D.12 境 台 执 情 况

D.13 废 染 实 排 放 报 (季度报告)

	/ /						
/							

D.14 废 染 实 排 放 报 (年度报告)

		/ /							

D.15 废 染 实 排 放 报 (时)

		/						
1								

D.16 废 染 标 时 小 时 均 值 报

			/		/ ³	

D.17 废 染 标 时 日 均 值 报

				/	

D.18 信息公开情况报

1				
2				
3				
1				

附录 E

		1			
		1			
					%
		1			
		1			
		1			

								%
								/
		1						
		1						
								/ 3

						/ 3		/ 3		%
								/ 3		
								/		
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										